

# Reinigungssysteme und Pumpenaggregate

**Reinigungssysteme**  
**Pumpenaggregate**  
**Sonderanlagen**  
**Planung / Projektierung**  
**Fertigung**  
**Montage**  
**24 h-Kundenservice**

# WALTER Reinigungssysteme

WIRTSCHAFTLICH – ZUVERLÄSSIG – INDIVIDUELL



## Familiär und weltoffen



WALTER fertigt in der zweiten Generation, seit über 40 Jahren, Reinigungsanlagen für alle Anwendungsgebiete, in bewährter Qualität und nach internationalen Normen.

Für den Nahrungsmittelbereich komplette Hygienesysteme (stationär/fahrbar) sowie Einzelkomponenten, wie z.B. Pumpenaggregate, Entnahmestationen und Zubehör, zur individuellen Druckreinigung, Schaumreinigung und Desinfektion.

Für andere Industriezweige robuste und zuverlässige Reinigungssysteme, z.B. zur Automatisierung von Reinigungsprozessen.

Ständige Weiterentwicklung und neue Verfahren garantieren eine ausgereifte und zuverlässige Technik, die im In- und Ausland erfolgreich eingesetzt wird.

Ökologie und Ökonomie, kurz Ökonologie, steht für unser Selbstverständnis, ausgereifte Technik und Umweltbewusstsein miteinander in Einklang zu bringen.

## Sparsam und effektiv

Die bedienungssicheren und wartungsarmen Produkte zeichnen sich durch einen minimalen Verbrauch der wertvollen Ressourcen, Wasser und Energie, aus. Darüber hinaus bestehen sie durch einfache Handhabung, hohe Qualität und lange Haltbarkeit.

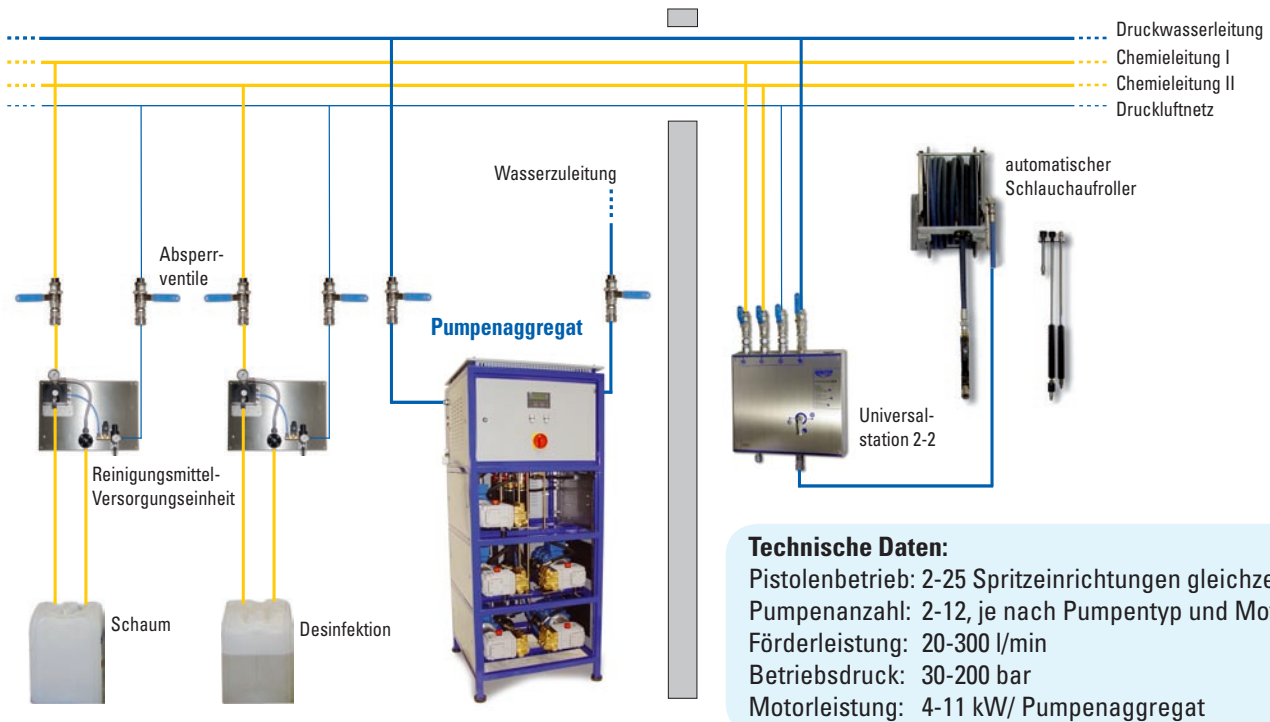
Durch präzise Dosiermöglichkeiten bieten wir Ihnen ungewöhnlich wirtschaftliche Lösungen an, die Ihre Ausgaben für Energie, Wasser und Reinigungsprodukte deutlich reduzieren.

Wir ermitteln, durch Vorführung und Probereinigung in Ihrem Betrieb, das nach Ihren Erfordernissen maßgeschneiderte Reinigungssystem.

# Mehrpumpenaggregate in Modulbauweise

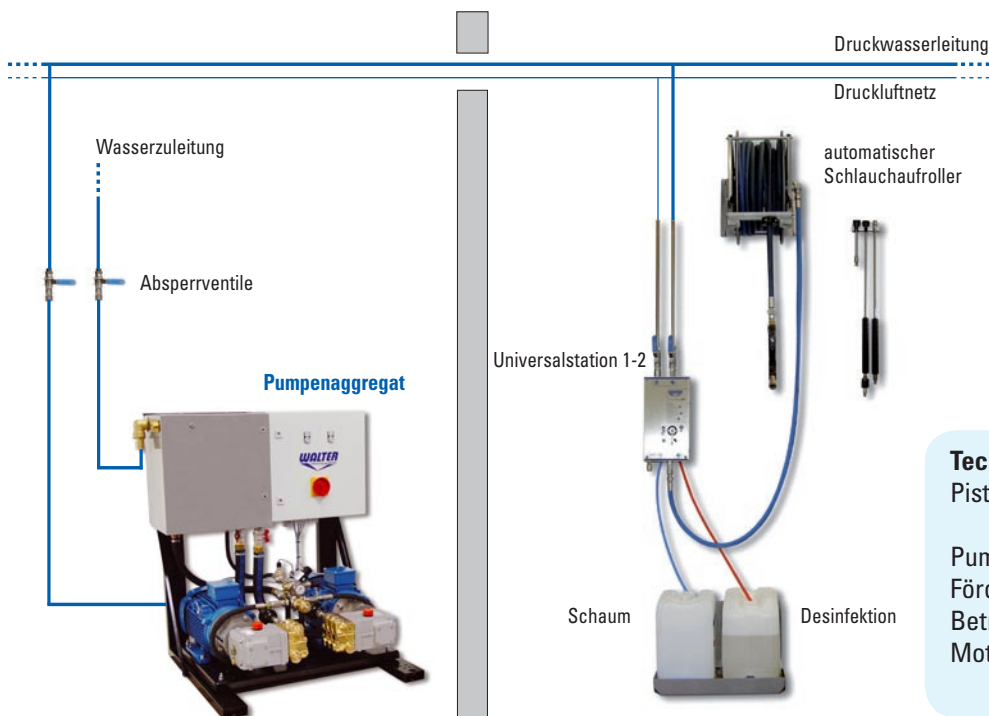
- SPS-gesteuert
- Bedarfsabhängige Zu- und Abschaltung der Pumpen – kein Kreislaufwasser
- Strömungsabhängige Sicherheitseinschaltung verhindert ständiges Einschalten der Pumpe bei Druckabfall, z.B. durch Leckage
- Variables und wirtschaftliches Verhältnis von Druck und Förderleistung
- Geringer Wasserverbrauch
- Temperaturüberwachung
- Feinporige Schaumbildung und geringer Verbrauch von Reinigungsprodukten

## Mehrpumpenaggregat MRS\*



**Technische Daten:**  
 Pistolenbetrieb: 2-25 Spritzeinrichtungen gleichzeitig  
 Pumpenanzahl: 2-12, je nach Pumpentyp und Motorleistung  
 Förderleistung: 20-300 l/min  
 Betriebsdruck: 30-200 bar  
 Motorleistung: 4-11 kW/ Pumpenaggregat

## Mehrpumpenaggregat DA1/DA2\*



**Technische Daten:**  
 Pistolenbetrieb: 1-4 Spritzeinrichtungen gleichzeitig  
 Pumpenanzahl: 2  
 Förderleistung: 30-100 l/min  
 Betriebsdruck: 30-200 bar  
 Motorleistung: 2x4-11 kW/Pumpenaggregat

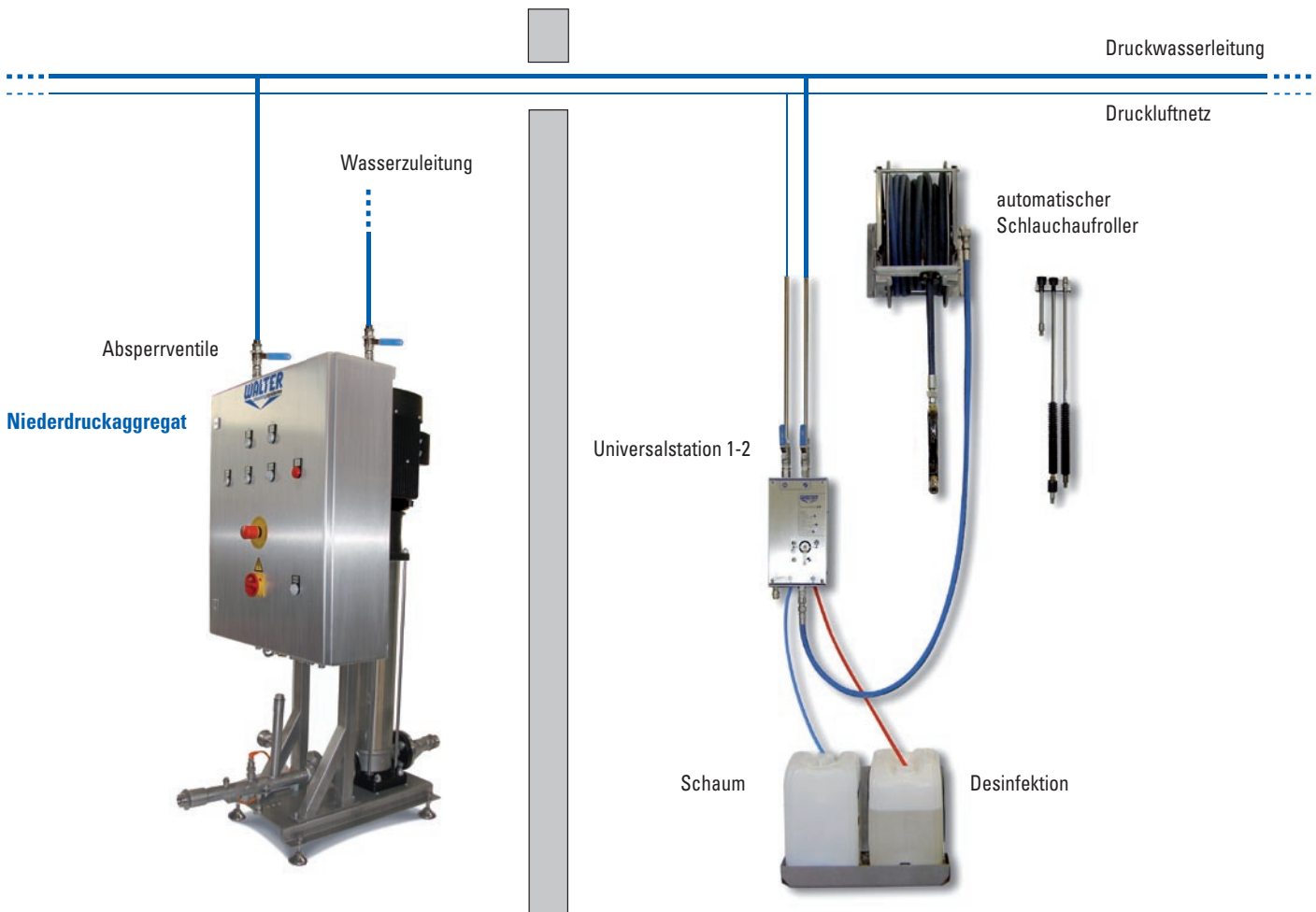
\*auch in explosionsgeschützter Ausführung und/oder alle medienberührten Teile in Edelstahl

# Niederdruck-Kreiselpumpenaggregate für Nahrungsmittelbetriebe

## Kreiselpumpe ND 2-16

- Für leichte Verschmutzungen und Spülverfahren
- Variable Wassermenge beim Vor- und Nachspülen
- Geringer Verbrauch von Reinigungsprodukten bei Schaumreinigung und Desinfektion
- Hohe Schwemmwirkung

Typ	ND 2	ND 4	ND 8
Pistolenbetrieb	2-3	4-5	6-8
Pumpenanzahl	1	1	1
Förderleistung	50 l/min	100 l/min	200 l/min
Betriebsdruck	25 bar	25 bar	25 bar
Motorleistung	4,0 kW	7,5 kW	15 kW



## Vorteile vom Combijektor

- Umschaltung von Druckreinigung auf Schaumreinigung und Desinfektion mit nur einem Wahlhebel
- Unverwechselbare Symbole erleichtern dem Anwender die Bedienung
- Sicherheitsrückschlagventil verhindert Eindringen von Chemie und Wasser in die Luftleitung
- Konstant feinporiger Schaum
- Einsetzbar für Wasserdruck von 10 – 300 bar
- Dosierung von zwei Reinigungsprodukten, jeweils separat und stufenlos einstellbar von 0,5% bis 12%
- Durch mechanische Steuerung besonders robust und zuverlässig
- Geräte komplett aus Edelstahl
- Ansaugung von ein bis drei Reinigungsprodukten direkt aus dem Behälter



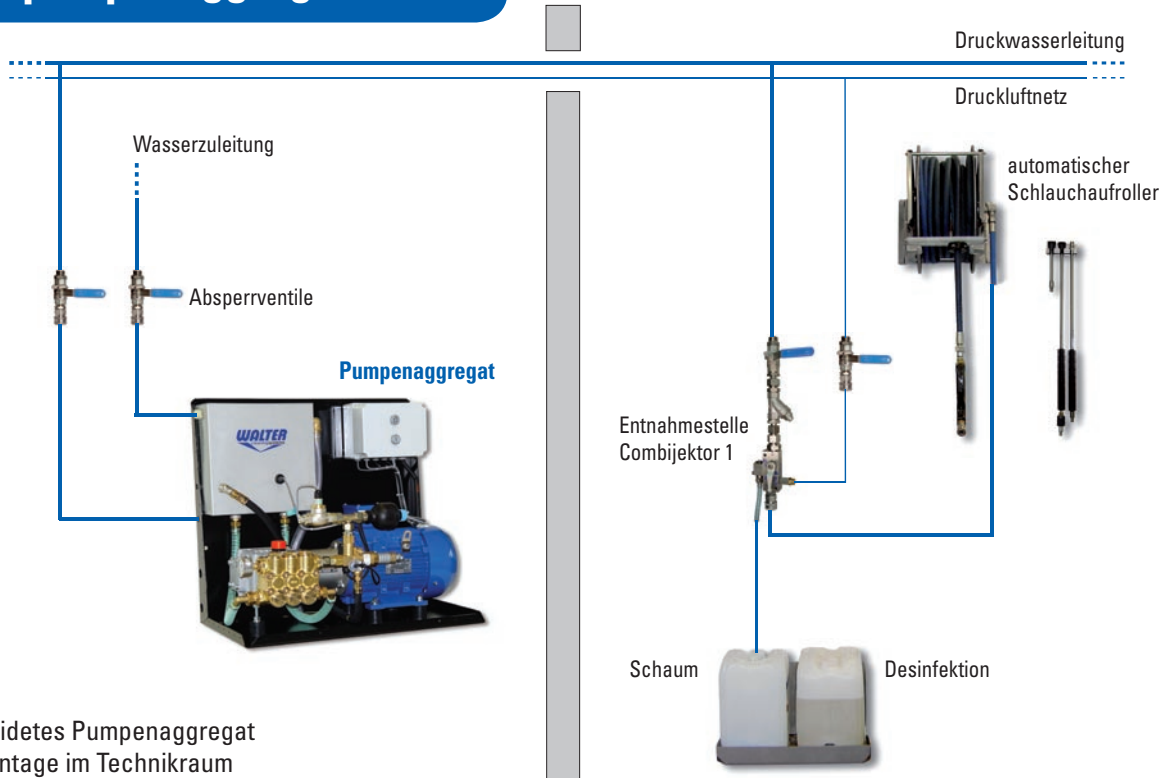
# Einzelpumpenaggregate für mittelständische Betriebe

- Automatische Abschaltung über Strömungswächter/Druckschalter
- Temperaturüberwachung: keine Überhitzung der Pumpen möglich
- Wassernetztrennung durch Vorlaufbehälter
- Kraftübertragung von Motor zu Pumpe mittels elastischer Kupplung

## Technische Daten:

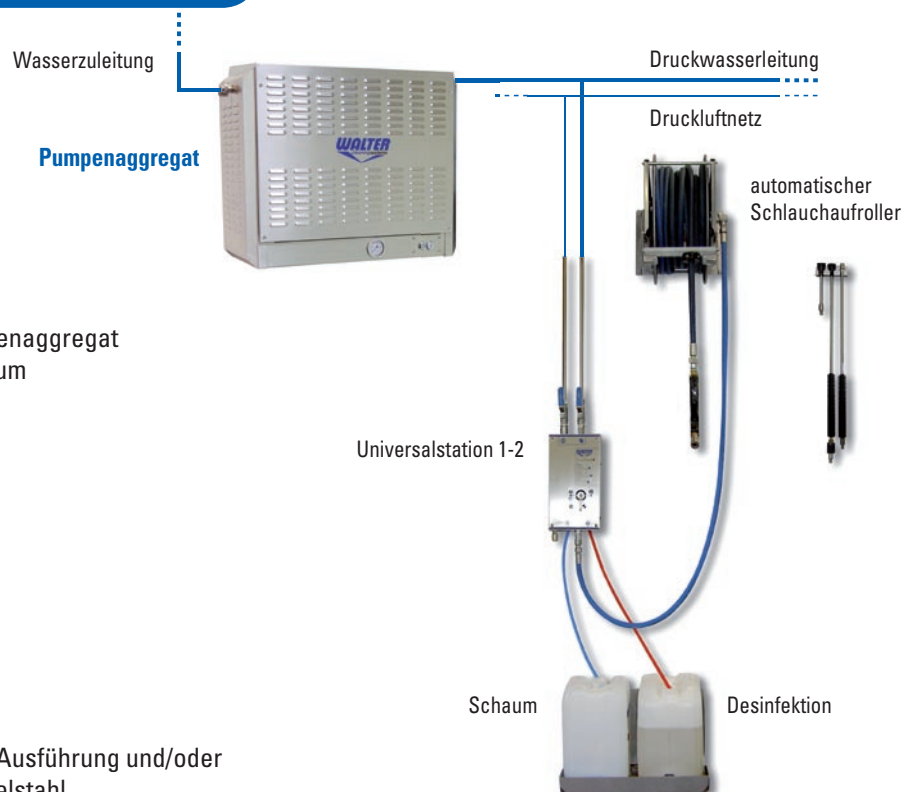
Pistolenbetrieb: 1-2 Spritzeinrichtungen gleichzeitig  
 Förderleistung: 10-50 l/min  
 Betriebsdruck: 30-350 bar  
 Motorleistung: 4-11 kW/Pumpenaggregat

## Einzelpumpenaggregat A1\*



Unverkleidetes Pumpenaggregat  
 – zur Montage im Technikraum

## Einzelpumpenaggregat CNA\*



Mit Edelstahl verkleidetes Pumpenaggregat  
 – zur Montage im Produktionsraum

\*auch in explosionsgeschützter Ausführung und/oder alle medienberührten Teile in Edelstahl

# Mobile Reinigungsgeräte für Nahrungsmittelbetriebe

## Mobiles Reinigungssystem CN 130/ 140\*

- Mobiles Reinigungsgerät für Druckreinigung, Schaumreinigung und Desinfektion
- Robustes Edelstahlgehäuse
- Schlauchaufroller SRC (für maximal 40 m Druckschlauch)
- Chemieinjektor für Schaumreinigung und Desinfektion

### Technische Daten:

Förderleistung: 15-50 l/min  
 Betriebsdruck: 30-28 bar  
 Motorleistung: 4-11 kW

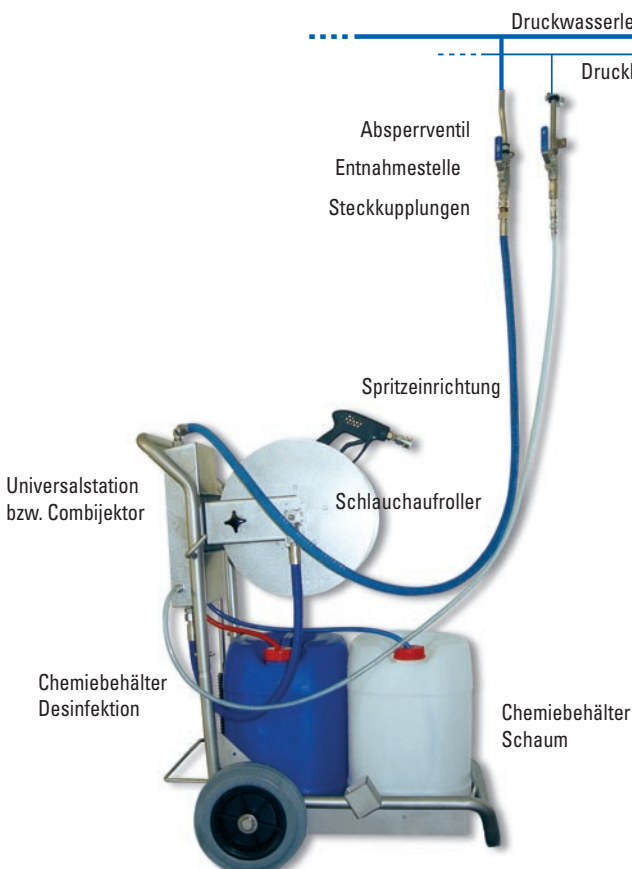
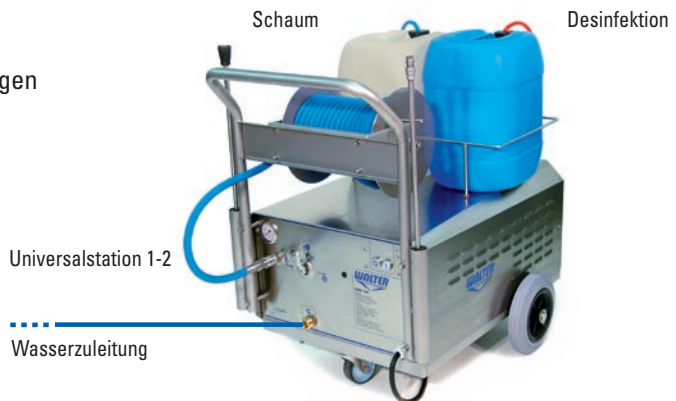


## Mobiles Reinigungssystem CNK 140\*

- Mobiles Universalreinigungsgerät für Druckreinigung, Schaumreinigung und Desinfektion
- Mit einer oder zwei separat einstellbaren Chemieansaugungen
- Eingebauter Luftkompressor
- Robustes Edelstahlgehäuse
- Schlauchaufroller SRC (für maximal 40 m Druckschlauch)

### Technische Daten:

Förderleistung: 25-32 l/min  
 Betriebsdruck: 25-90 bar  
 Motorleistung: 4-5,5 kW



## Chemiedosierwagen

- Anschließbar an alle Druckreinigungsanlagen ab 8 bar Betriebsdruck
- Für Druckreinigung, Schaumreinigung und Desinfektion
- Schlauchaufroller SRC (für maximal 40 m Druckschlauch)
- Ausrüstbar mit Universalstation 1-2 ( Abb.), mit zwei separat einstellbaren Chemiedosierungen und Einhebelbedienung, oder mit Combijektor 1, mit einer einstellbaren Chemiedosierung

\*auch in explosionsgeschützter Ausführung und/ oder alle medienberührten Teile in Edelstahl

# Sonderanlagen

## Stationäre und mobile Druckaggregate

- Diverse Ausführungen für besondere Einsatzbereiche
- Gehäuse komplett aus Edelstahl
- Alle medienberührten Teile in Edelstahl
- Explosionsgeschützte Ausführung
- Mehrpumpenaggregat und Schlauchaufroller im Druckbehälter nach ATEX (Richtlinie 94/9/EG)
- Drehzahl geregelt mit Frequenzumrichter
- Benzin-, Diesel- oder Luftmotor
- Automatisierte Reinigungsprozesse

### Technische Daten:

Förderleistung: bis 400 l/min

Betriebsdruck: bis 500 bar

Motorleistung: 5-50 kW

## Anwendungsbereiche

- Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Molkereien: z.B. Reinigungsanlagen für Behälterreinigung
- Betonindustrie: Reinigungsanlagen für Betonmischer, Betonkübel und Betriebseinrichtungen
- Automobilindustrie: z.B. Lacktestanlagen zur Lackprüfung und Lackentwicklung sowie Reinigungsanlagen für Fahrzeuggetriebe und Komponenten
- Chemiebetriebe: z.B. Reinigungsanlagen für die Behälterreinigung
- Bergbau: z.B. mit Pressluft angetriebene Hochdruckaggregate
- Bohrinself: z.B. explosionsgeschützte und elektrisch beheizte Reinigungsanlagen
- Luftfahrt: z.B. Reinigungsanlagen für die Waste-Line
- Papierindustrie: z.B. Reinigungsanlagen für Papierabscheider



Lacktestanlage



Schlauchaufroller im Druckbehälter



Teile-Reinigungssystem



Mehrpumpenaggregat in Ex-geschützter Ausführung



Behälterreinigungsanlage – Kistenwaschanlage



Reinigungsanlage Waste-Line

